

**NOMBRE DE PRODUCTO:
 CAL NIEVE MARTELL 15-39% Ca(OH)₂**


TIPO DE ENVASE	PRESENTACIÓN
Bolsa laminada	Bolsa * 1kg
Bolsa laminada	Bolsa * 20kg

DESCRIPCIÓN:

Polvo inorgánico, principalmente compuesto de una mezcla de, hidróxido de calcio, carbonato de calcio y otros derivados de piedra caliza, muy usado como conglomerante en construcción, impidiendo el paso de aire y humedad.

COMPOSICIÓN:

Carbonato de calcio, hidróxido de calcio y óxidos.

ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN

- Puede almacenarse de forma indefinida en un ambiente fresco, seco y protegido del sol directo.
- Transporte y distribución a temperatura ambiente.
- Debe estar alejado de sustancias inflamables y oxidantes.

CARACTERÍSTICAS:

PARAMETRO	ESPECIFICACIÓN
ASPECTO	Polvo
COLOR	Blanco grisáceo
OLOR	Inodoro

USOS Y/O APLICACIONES:

- Para corregir el pH de suelos ácidos.
- Tratamientos de aguas residuales.
- Como desinfectante de galpones, silos, etc.
- En preparación de morteros de albañilería.
- Para impermeabilizar.
- Para pegar ladrillos, bloques, piedras.
- En el curtido de pieles
- Para el pelado de granos tipo maíz.
- A dosis muy bajas controla: Orugas, chinches, babosas, caracoles.

MODO DE EMPLEO

Para corregir suelos ácidos se espolvorea el producto.

DOSIFICACIÓN:

- **Zanjas:** (Puro) 1.5 kg/m².
- **Solaqueo:** (Tamizado) 20kg de cal : 8kg de cemento: 12kg de agua.

PRECAUCIONES:

- Utilizar equipo de seguridad adecuado para el manipuleo, mascarilla y anteojos.
- No ingerir el producto.
- Mantener alejado del alcance de los niños
- En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua limpia.

NOTA: LAS INSTRUCCIONES DE FORMA DE USO ESTAN BASADOS EN NUESTROS CONOCIMIENTOS, EXPERIENCIA TÉCNICA Y NO SUPONEN COMPROMISO. ESTA INFORMACIÓN NO LIBERA A NUESTROS CLIENTES DE REALIZAR SUS PROPIOS ENSAYOS, QUEDA FUERA DE NUESTRO CONTROL Y ES DE EXCLUSIVA RESPONSABILIDAD DEL USUARIO.